Drill Doctor
The Drill Bit Sharpener

DD300
144 €

DD500X
200 €

DD750X
250 €

DA31320GF
MEULE DIAMANT - DIAMANTSTEEN
GRAIN 180 RUWHEID
42 €

DA31325GF
MEULE DIAMANT - DIAMANTSTEEN
GRAIN 100 RUWHEID
42 €

SA02100PA
MANDRIN 2,5-13MM HOUDER
65 €

DA70100PF
MANDRIN 2,5-19MM HOUDER
84 €

DA02105PF
MANDRIN LH 2,5-13MM HOUDER LH
84 €

ACCESSOIRES POUR
ONDERDELEN VOOR

DD300 - DD400 - DD500 -DD750

SA01500PA
MANDRIN 2,5-13MM HOUDER
65 €

SA01751PA
MANDRIN 13-19MM HOUDER
84 €

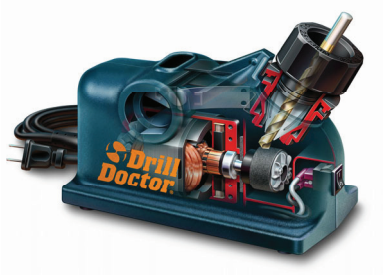
SA01506PA
MANDRIN LH 2,5-13MM HOUDER LH
84 €

SA01326GA
MEULE DIAMANT - DIAMANTSTEEN
GRAIN 180 RUWHEID
42 €

SA01328GA
MEULE DIAMANT - DIAMANTSTEEN
GRAIN 100 RUWHEID
42 €

Drill Doctor®
The Drill Bit Sharpener

DRILL DOCTOR 300



POUR AFFUTAGE CLASSIQUE 118° SELON DIN 1412A VOOR KLASSIEK SLIJPEN VOLGENS DIN 1412A

MOTEUR 220 V - VITESSE 20,000 T/Min. MEULE DIAMANT - AFFUTAGE DE FORETS de 2,5 à 13 mm

MOTOR 220 V - SNELHEID 20,000 T/Min.- DIAMANT SLIJPSTEEN - SLIJPEN VAN BOREN van 2,5 tot 13 mm

DRILL DOCTOR 500X

2,5 A/TOT 13MM

SPLIT POINT

MOTEUR 220 V - VITESSE 20,000 T/Min. MEULE DIAMANT - AFFUTAGE DE FORETS de 2,5 à 13 mm

MOTOR 220 V - SNELHEID 20,000 T/Min.- DIAMANT SLIJPSTEEN - SLIJPEN VAN BOREN van 2,5 tot 13 mm

DRILL DOCTOR 750X

2,5 A/TOT 19MM

SPLIT POINT

LES NOUVELLES AFFUTEUSES DRILL DOCTOR DD500X ET DD750X

DD500X

CAPACITE	2,5 A 13MM
ANGLE	118° A 135°
SPLIT POINT	OUI
FORETS	HSS-COBALT-CARBURE

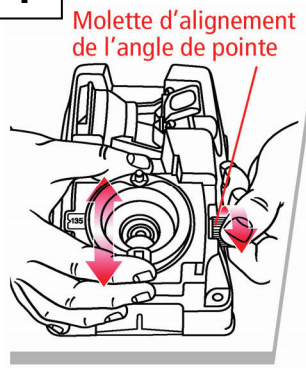
DD750X

CAPACITE	2,5 A 19MM
ANGLE	118° A 135°
SPLIT POINT	OUI
FORETS	HSS-COBALT-CARBURE

accessoires

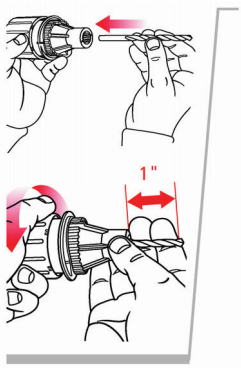
PIERRE GRAIN180	
PIERRE GRAIN100	

1



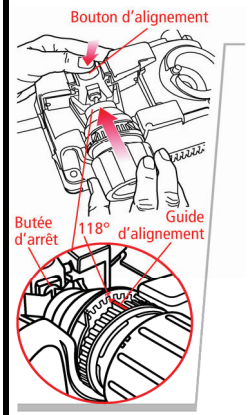
Choisissez l'angle:
Desserrez la molette d'alignement de l'angle du côté et faites glisser la plaque d'alignement jusqu'à l'angle 118° ou 135°. Resserrez ensuite la molette.

2



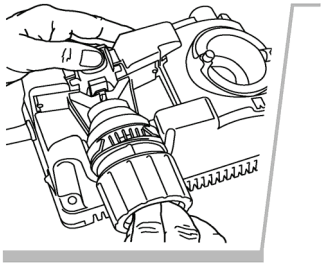
Insérez le forêt dans le mandrin et serrez:
Insérez le forêt dans les mors du mandrin et fermez les mors, Ne serrez pas trop le mandrin, le forêt doit pouvoir être libre

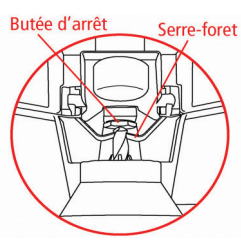
3



Insérez le mandrin dans l'orifice d'alignement:
Faites correspondre le guide d'alignement du mandrin à l'angle de votre forêt. Pour affûter 118°, insérez le guide d'alignement dans l'encoche 118° et inversement pour 135°. Appuyez ensuite sur le bouton d'alignement et maintenez-le enfoncé. Faites glisser le forêt jusqu'à ce qu'il touche la butée d'arrêt et relâchez le bouton d'alignement.

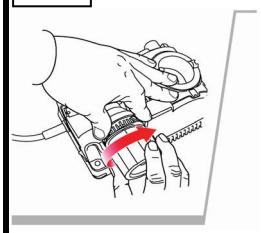
4

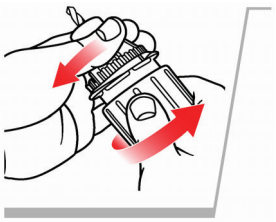




Ajustez la position du forêt:
Regardez le forêt et assurez-vous que le serre-forêts se trouve au point le plus étroit du forêt. Dans le cas contraire, tournez le forêt jusqu'à ce que le forêt se coince dans le serre -forêt.

5

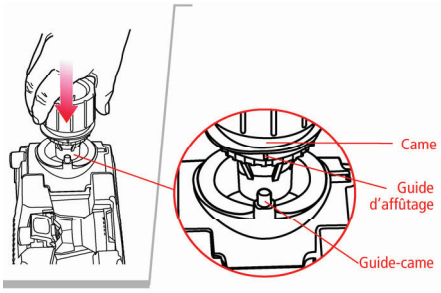




Serrez le mandrin:
Maintenez le mandrin et serrez la molette de verrouillage du mandrin.

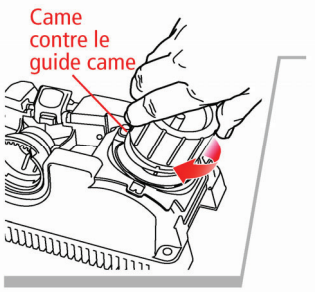
Retirez le mandrin et resserrez-le:
Appuyez sur le bouton d'alignement et retirez le mandrin. Serrez encore une fois le mandrin pour vous assurer que le forêt ne bougera pas lors de l'affûtage

6



Alignez les guides:
Allumez le Drill Doctor et alignez les guides d'affûtage au guide came sur la machine.

7

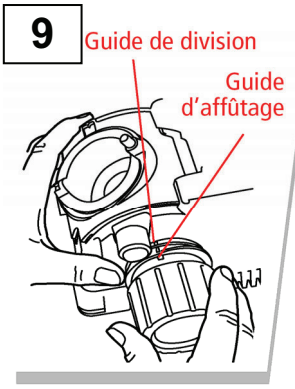


Insérez le mandrin et tournez jusqu'à ce que le forêt soit tranchant:
Insérez le mandrin et assurez-vous que la came demeure contre le guide-came, tournez le mandrin d'un demi-tour dans le sens horaire un nombre pair de fois. Votre mouvement doit être uniforme et régulier.

8

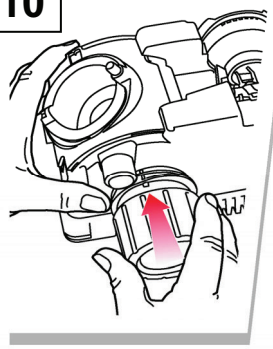
Le forêt est affûté mais il faut encore faire le split-point:
Laissez le forêt tel qu'il est dans le mandrin et faites les opérations suivantes.

9



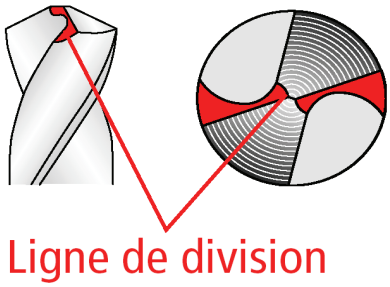
Alignez les guides:
alignez l'un des guides d'affûtage du mandrin (marque blanche) sur le guide de division de l'affûteuse

10



Faire le split-point:
Poussez lentement la mandrin dans l'orifice split-point jusqu'au fond. Retirez le mandrin, et faites la même opération à 180°.

11



DE NIEUWE BOORSLIJPMACHINES
DRILL DOCTOR DD500X ET DD750X

DD500X

CAPACITEIT	2,5 TOT 13MM
HOEK	118° TOT 135°
SPLIT POINT	JA
BOREN	HSS-COBALT-HARDMETAAL

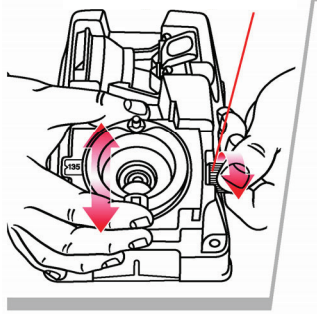
DD750X

CAPACITEIT	2,5 TOT 19MM
HOEK	118° TOT 135°
SPLIT POINT	JA
BOREN	HSS-COBALT-HARDMETAAL

ONDERDELEN

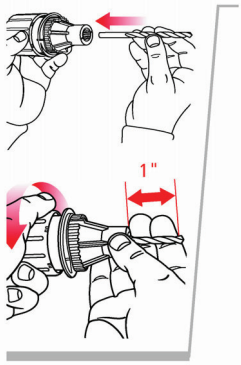
STEEN RUWHEID180	
STEEN RUWHEID100	

1



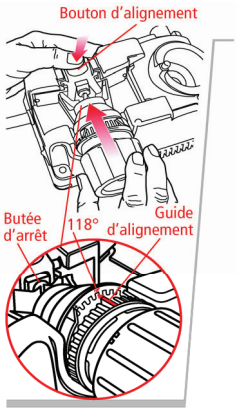
Keuze van de slijphoek:
Maak de kartelrol los voor het richten en laat de plaat glijden tot 118° of 135°. Daarna de kartelrol klemmen.

2



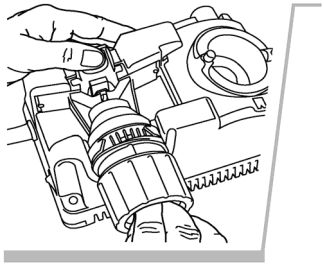
Het boor in de houder plaatsen:
Het boor in de houder plaatsen en de houder klemmen maar boor vrijlaten.

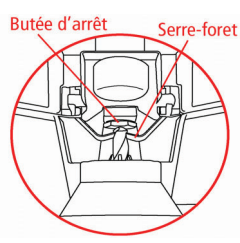
3



Plaats de houder in het gat voor het richten:
Plaats de houder in de insnijding 118° om de boor 118° te slijpen en 135° om 135° te slijpen. Druk daarna op de knop voor het richten tot het boor het einde raakt en laat de knop losgaan.

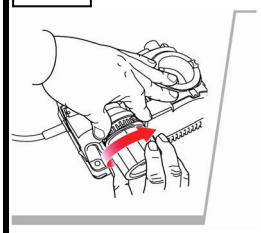
4

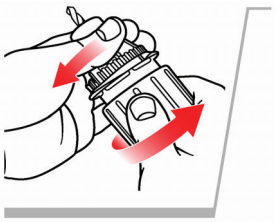




De positie van het boor aanpassen :
het boor nakijken om zeker te zijn dat de 2 tanden wel in de lip van het boor zijn. Ofwel het boor draaien tot de 2 tanden wel in de lip van het boor gaan.

5

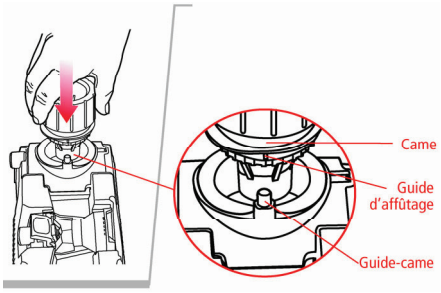




Klem de houder vast:
De houder vasthouden en de kartelrol draaien.

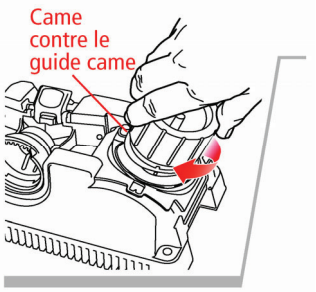
De houder trekken en de houder opnieuw vastklemmen:
Druk op de knop voor het richten en trek de houder. Klem de houder vast om zeker te zijn dat het boor wel vast zit.

6



De geleiders richten:
Schakel de Drill Doctor in en richt de geleider op de machine en de geleider op de houder.

7

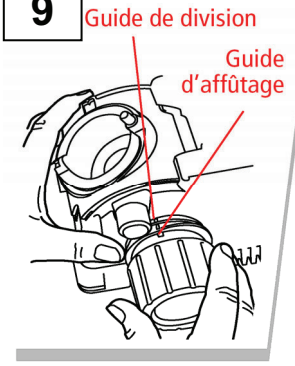


Plaats de houder en draai tot het boor opnieuw snijdend is:
Plaats de houder en wees toch zeker dat de 2 geleiders samen zijn, draai de houder per halve toer. De beweging moet gelijkvormig en regelmatig zijn.

8

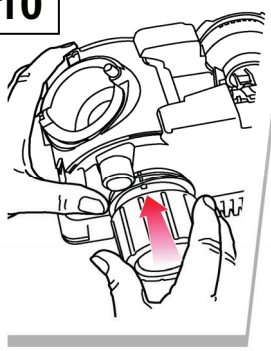
Het boor is geslepen maar u moet nog de split-point maken:
Laat het boor in de houder en doe de volgende operaties.

9



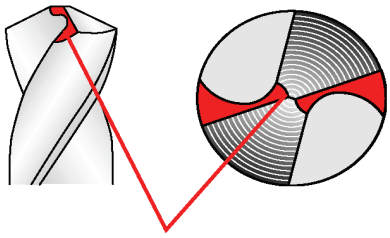
Richt de geleiders:
Richt de geleider op de houder (wit lijn) met de geleider op de machine.

10



Split-point maken:
Duw langzaam de houder in het gat voor de split-point. Haal de houder eruit en draai hem 180° en doe hetzelfde.

11



SPLIT POINT

AFFUTEUSE DE PRECISION POUR FORETS
PRECISIE BOORSLIJPMACHINE

DDVDG13

CAPACITE - CAPACITEIT	**2 - 13MM**
POIDS - GEWICHT	**9,5 KG**
ANGLE - HOEK	**90° - 140°**
livrée avec 11 pinces **geleverd met 11 spantangen**	**3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13**
geleverd met CBN steen	**livrée avec pierre CBN**
632,00	

OPTIONS - ONDERDELEN

MEULE CBN **CBN STEEN**	**90,00**
MEULE DIAMANT (pour carbure) **DIAMANTSTEEN (voor VHM)**	**120,00**
PINCES PAR 0,5MM **SPANTANGEN PER 0,5MM**	**15,00**
SET PINCES 0,5 DE 2,5 A 12,5 **SET SPANTANGEN 0,5 2,5 TOT 12,5**	**160,00**

AFFUTEUSE DE PRECISION POUR FORETS
PRECISIE BOORSLIJPMACHINE

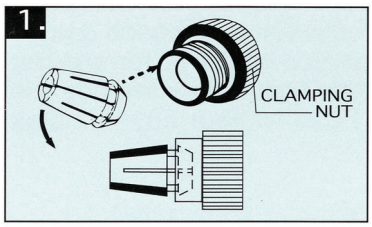
DDVDG25

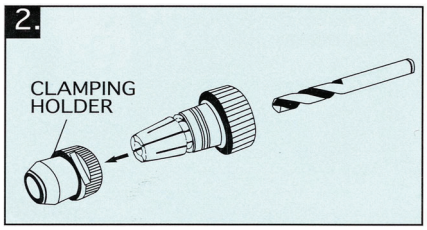
CAPACITE - CAPACITEIT	**12 - 25MM (30mm*)**
POIDS - GEWICHT	**29 KG**
ANGLE - HOEK	**90° - 140°**
livrée avec 14 pinces **geleverd met 14 spantangen**	**12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-23-24-25**
livrée avec pierre CBN	**geleverd met CBN steen**
1854,00	

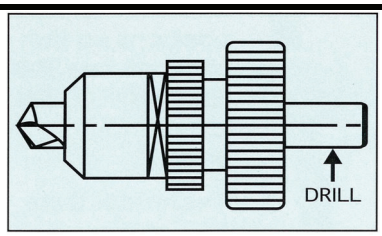
OPTIONS - ONDERDELEN

MEULE CBN **CBN STEEN**	**148,00**
MEULE DIAMANT (pour carbure) **DIAMANTSEEN (voor VHM)**	**148,00**
PINCES PAR 0,5MM **SPANTANGEN PER 0,5MM**	**-**
***SET 5 PINCES 26-27-28-29-30** ***SET 5 SPANTANGEN 26-27-28-29-30**	**250,00**

MANUEL D'UTILISATION - GEBRUIKSAANWIJZING

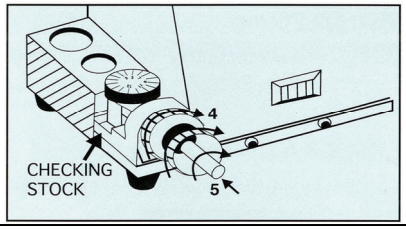


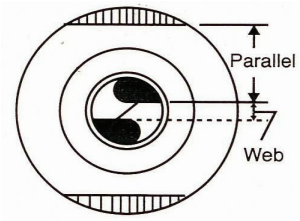




1) CHOISIR LA PINCE EGALE AU DIAMETRE DU FORET
2) CHOISIR L'ANGLE D'AFFUTAGE
2) PLACER LA PINCE DANS LE MANDRIN
3) PLACER LE FORET DANS LA PINCE
4) SERRER LA MANDRIN **MAIS LAISSER LE FORET LIBRE**

1) SPANTANG NEMEN DIE OVEREENSTEMT MET BOOR
2) KEUZE VAN DE SLIJPHOEK
2) SPANTANG IN DE HOUDER PLAATSEN
3) BOOR IN DE SPANTANG PLAATSEN
4) DE HOUDER KLEMMEN **MAAR BOOR VRIJLATEN**

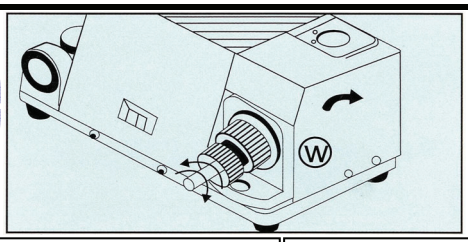




1) REGLER LA MACHINE SUR LE DIAMETRE DU FORET
2) INSERER LE MANDRIN AVEC LE FORET DANS LE TROU DU COTE GAUCHE ET **TOURNER A DROITE**
3) TOURNER LE FORET A DROITE
4) SERRER LE MANDRIN ET LE RETIRER
5) VERIFIER QUE LE FORET SOIT BIEN POSITIONNE

1) DE MACHINE REGELEN OP DE DIA. V/D BOOR
2) PLAATS DE HOUDER MET DE BOOR IN HET LINKSE GAT EN **DRAAI RECHTS**
3) DRAAI DE BOOR RECHTS
4) KLEM DE HOUDER VAST
5) KIJK NA DAT DE BOOR DE JUISTE POSITIE HEEFT

Affutage

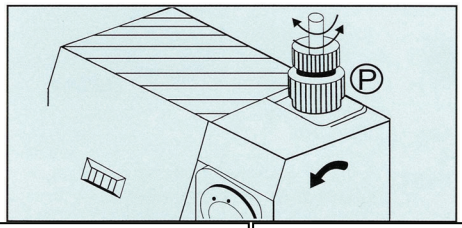


Slijpen

1) METTRE LA MACHINE EN MARCHE
2) INSERER LE MANDRIN AVEC LE FORET DANS LE TROU DU COTE DROIT EN BAS
3) AFFUTER LE FORET EN TOURNANT A GAUCHE ET A DROITE JUSQU'À CE QUE ON N'ENTENDE PLUS RIEN
4) RETIRER ET INSERER A NOUVEAU LE MANDRIN AVEC LE FORET **MAIS PIVOTER A 180°** ET REFAIRE LA MEME OPERATION

1) SCHAKEL DE MACHINE IN
2) PLAATS DE HOUDER MET DE BOOR IN HET RECHTSE GAT BENEDEN
3) SLIJP DE BOOR DOOR LINKS EN RECHTS TE DRAAIEN TOT U GEEN LAWAAI MEER HOORT
4) HAAL DE HOUDER ERUIT EN DRAAI HEM **180°** EN DOE HETZELFDE

Split-point



Split-point

1) METTRE LA MACHINE EN MARCHE
2) INSERER LE MANDRIN AVEC LE FORET DANS LE TROU DU COTE DROIT EN HAUT
3) RETIRER ET INSERER A NOUVEAU LE MANDRIN AVEC LE FORET **MAIS PIVOTER A 180°** ET REFAIRE LA MEME OPERATION

1) SCHAKEL DE MACHINE AAN
2) PLAATS DE HOUDER MET DE BOOR IN HET RECHTSE GAT BOVEN
3) HAAL DE HOUDER ERUIT EN DRAAI HEM **180°** EN DOE HETZELFDE

AFFUTEUSE DE PRECISION POUR FORETS POINT DE SOUDURE
PRECISIE BOORSLIJPMACHINE VOOR PUNTLASBOREN

DDVDG13PS

CAPACITE - CAPACITEIT	**3 - 13MM**
POIDS - GEWICHT	**9,5 KG**
ANGLE - HOEK	**165°-180°**
livrée avec 11 pinces **geleverd met 11 spantangen**	**3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13**
geleverd met 3 CBN stenen A-B-C	**livrée avec 3 pierres CBN A-B-C**
1275,00	

OPTIONS - ONDERDELEN

MEULE CBN A 3-5,9mm **CBN STEEN A 3-5,9mm**	**130,00**
MEULE CBN B 6-8,9mm **CBN STEEN B 6-8,9mm**	**130,00**
MEULE CBN C 9-13mm **CBN STEEN C 9-13mm**	**130,00**